

附件三 液化石油氣容器定期檢驗器具清冊

編號	器具名稱	數量	校正期限
1	磨光機		
2	深度規		
3	游標卡尺		
4	瓶底量具		
5	倒轉回收機		
6	殘氣回收連成表		
7	殘氣回收處理設施		
8	卸容器閥機		
9	容器閥檢驗機		
10	容器閥檢驗機壓力表		
11	容器閥基部螺紋環規		
12	容器閥填充口螺紋塞規		
13	耐壓膨脹試驗壓力表		
14	耐壓膨脹試驗用馬錶		
15	加壓幫浦		
16	耐壓膨脹試驗機		
17	耐壓膨脹值顯示計		
18	瓶內洗淨及瀝乾措施		
19	除鏽設施		
20	容器口基塞規		
22	內視鏡		

編號	器具名稱	數量	校正期限
23	磅秤		
24	5 kg 法碼		
25	10kg 法碼		
26	20kg 法碼		
27	打刻鋼印工具		
28	塗裝烤漆設施		
29	裝容器閥機		
30	扭力扳手		
31	抽真空機		
32	抽真空機用連成表		
33	合格標示製作設備		
34	不合格容器銷毀機		
35	不合格容器閥銷毀機		
36	污水處理設備		
37	焚化爐（有委託代為處理證明文件者免）		
備註			

附件三-1 液化石油氣容器定期檢驗器具基本數量

編號	器具名稱	數量	校正期限
1	磨光機	一只	

編號	器具名稱	數量	校正期限
2	深度規	三只	三年
3	游標卡尺	一只	
4	瓶底量具	一只	
5	倒轉回收機	一台	
6	殘氣回收連成表	一只	一年
7	殘氣回收處理設施	一套	
8	卸容器閥機	一台	
9	容器閥檢驗機	一台	
10	容器閥檢驗機壓力表	二只	一年
11	容器閥基部螺紋環規	一只	三年
12	容器閥填充口螺紋塞規	一只	三年
13	耐壓膨脹試驗壓力表	二台	一年
14	耐壓膨脹試驗用馬錶	二只	
15	加壓幫浦	一台	
16	耐壓膨脹試驗機	二台	
17	耐壓膨脹值顯示計	二只	
18	瓶內洗淨及瀝乾措施	一套	
19	除鏽設施	一套	
20	容器口基塞規	一只	三年
22	內視鏡	一只	
23	磅秤	一只	

編號	器具名稱	數量	校正期限
24	5 kg 法碼	一台	三年
25	10kg 法碼	一只	三年
26	20kg 法碼	一只	三年
27	打刻鋼印工具	二只	三年
28	塗裝烤漆設施	一組	
29	裝容器閥機	一台	
30	扭力扳手	一台	
31	抽真空機	一只	三年
32	抽真空機用連成表	一台	
33	合格標示製作設備	一只	一年
34	不合格容器銷毀機	一組	
35	不合格容器閥銷毀機	一台	
36	污水處理設備	一台	
37	焚化爐（有委託代為處理證明文件者免）	一套	
備註	本表所列各項檢驗器具（含設施及儀器）之數量，係為檢驗場應具備之最低數		